

CONDUCTEUR DE LIGNES H/F

INDUSTRIE



Descriptif du poste : Vous intégrez l'équipe Conditionnement de l'usine de Libourne et reportez aux Responsables d'Equipe. Principales missions, dans le respect des Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF), des procédures internes et du planning production, vous:

- Réalisez les changements de formats dans les temps impartis
- Réalisez réglages machines simple et êtes capable de faire de la maintenance de niveau 1 et 2 (remplacement à l'équivalent)
- Etes garant de la traçabilité des opérations de conditionnement et de la conformité du remplissage du dossier de lots dans le respect des BP
- Réalisez les opérations de conditionnement secondaire : vérification des produits semi-finis et des articles de conditionnement, approvisionnement des machines, enregistrement sur les machines des informations à composer, étiquetage des flacons selon les spécifications demandées dans le dossier de lots, réalisation des contrôles en cours, sécurité pharmaceutiques, vérification et garant du démarrage de la ligne
- Réalisez des réglages machines simple
- Réalisez le nettoyage des équipements selon les instructions de travail en vigueur et l'auto maintenance
- Participer à l'amélioration continue de la performance des lignes en remontants les problèmes que vous rencontrez sur ligne et en étant force de proposition. Pouvez être amené à participer aux maintenances préventives avec le service technique

Niveau de qualification et/ou expérience souhaité : De formation technique (électrotechnique, automatisme, mécanique), vous justifiez d'une expérience dans le pilotage et le réglage de machine automatisé au sein d'une entreprise industrielle

Pré-requis éventuels ou compétences souhaitées : Vous savez réaliser un pré-diagnostic de panne et êtes capable d'intervenir pour résoudre le dysfonctionnement et de travailler en étroite collaboration avec le service maintenance. Vos compétences en rédaction et en compréhension écrite vous permettent de compléter les dossiers de lots. Vous êtes reconnu(e) pour votre rigueur, votre implication et votre sens de l'organisation. Vous avez l'esprit d'équipe et êtes bienveillant car vous travaillez en groupe (2 à 5 personne selon les lignes).

Lieu de travail : Libourne

Type de contrat : CDI

Durée hebdomadaire : 35 heures

Nombre de postes à pourvoir : 2

Date de prise de poste prévue : dès que possible

CEVA Santé animale

10 rue de la Ballastière 33500 Libourne

Contact : Benjamin ROY / benjamin.roy@ceva.com

RESPONSABLE D'EQUIPE CONDITIONNEMENT SECONDAIRE H/F

INDUSTRIE

Descriptif du poste : Sous la responsabilité du Responsable Conditionnement Secondaire, vous êtes le manager d'une équipe qui œuvre en production. A ce titre, vous :

- Êtes le relais de la direction du site et gérez votre équipe sur l'ensemble des thématiques managériales : développement des Hommes, entretiens annuels, gestion de conflits, respect des standards qualité et sécurité, etc...
- Organisez et planifiez le travail des équipes et d'utilisation des équipements
- Etes garant de la qualité et des délais de nos productions (réajustement des compétences, des plannings, prise de décision lors d'un problème qualité)
- Analysez, contrôlez et suivez les indicateurs de production
- Collaborez avec nos équipes Qualité : remontée d'informations, déviations, investigations, en collaboration avec le spécialiste qualité/performance
- Recherchez en permanence les opportunités d'amélioration et êtes force de proposition
- êtes par ailleurs capable d'analyser les données issues de diverses sources afin de participer à des projets ponctuels selon le besoin
- Assurez le suivi des habilitations du personnel
- Animez et suivez les indicateurs de performance (RFT, adhérence planning...)

Votre expérience vous permet de proposer des axes d'amélioration sur nos méthodes de travail ou notre organisation.

Niveau de qualification et/ou expérience souhaité : De formation Bac +3 à Bac +5, vous avez un goût prononcé pour la gestion d'une équipe et pour le terrain. Des connaissances voire une expérience dans le lean industriel serait un plus.

Pré-requis éventuels ou compétences souhaitées : Adaptabilité, sens de la communication, intégrité seront vos atouts pour mener à bien vos missions. Dans vos fonctions, vous serez amené(e) à effectuer des horaires de travail décalés et de nuit.

Lieu de travail : Libourne

Type de contrat : CDI Statut : OETAM

Durée hebdomadaire : 35 heures

Nombre de postes à pourvoir : 1

Date de prise de poste prévue : dès que possible

CEVA Santé animale

10 rue de la Ballastière 33500 Libourne

Contact : Benjamin ROY / benjamin.roy@ceva.com

OPERATEUR QUALIFIE DE CONDITIONNEMENT H/F

INDUSTRIE

Descriptif du poste : Vous intégrez l'équipe Conditionnement de l'usine de Libourne et reportez au Responsable d'Equipe. Dans le respect des Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF), des procédures internes et du planning hebdomadaire de travail, vous :

- Etes garant de la traçabilité des opérations de conditionnement et de la conformité du remplissage du dossier de lot dans le respect des BPF.
- Réalisez les opérations de conditionnement secondaire : vérification des produits semi-finis et des articles de conditionnement, approvisionnement des machines, enregistrement sur les machines des informations à composer, étiquetage des flacons selon les spécifications demandées dans le dossier de lot, réalisation des contrôles en cours.
- Réalisez réglages machines simple et les changements de format simple.
- Réalisez le nettoyage des équipements selon les instructions de travail en vigueur.
- Effectuez la consommation informatique de vos articles dans le logiciel de gestion de la production et des stocks.
- Participer à l'amélioration continue de la performance des lignes en remontants les problèmes que vous rencontrez sur ligne et en étant force de proposition.

Niveau de qualification et/ou expérience souhaité : Vous justifiez d'une formation mettant en avant des compétences rédactionnelles, utilisation de logiciel et réalisation de calcul ou d'une expérience significative dans un milieu industriel (agro-alimentaire, chimie, pharmaceutique ou aéronautique / automobile). Cette expérience vous aura permis de réaliser des contrôles en cours de production, la traçabilité des actions sur les documents associés et des actions sur les équipements (démarrage machine, changement d'article)..

Pré-requis éventuels ou compétences souhaitées : Vous êtes reconnu(e) pour votre rigueur, implication et votre sens de l'organisation. Autonome, vous savez identifier les problématiques et alerter votre hiérarchie si nécessaire. Vous l'esprit d'équipe car vous travailler en groupe (2 à 5 personne selon les lignes). Vos compétences en rédaction et en compréhension écrite vous permettent de compléter les dossiers de lot et de les vérifier. Une maîtrise de l'outil informatique est nécessaire.

Lieu de travail : Libourne

Type de contrat : CDI

Durée hebdomadaire : 35 heures

Nombre de postes à pourvoir : 2

Date de prise de poste prévue : dès que possible

CEVA Santé animale

10 rue de la Ballastière 33500 Libourne

Contact : Benjamin ROY / benjamin.roy@ceva.com

PHARMACIEN OPERATIONNEL ASSURANCE QUALITE / LIBERATION H/F INDUSTRIE

Descriptif du poste : Au sein du Service Assurance Qualité du site de Libourne (formes stériles injectables), selon les B.P.F. et les procédures internes, vous êtes en charge de :

- participer quotidiennement aux activités opérationnelles Assurance Qualité : revue des dossiers de lot en vue de la libération (BPF, SOP), gestion des fiches de non-conformités, analyse des réclamations, mise en place et suivi de CAPA,
- assurer la libération des Produits Finis,
- réaliser des missions d'audits et d'auto-inspections,
- contribuer à la montée en compétences du personnel grâce à l'animation de formation B.P.F.,
- participer aux inspections réglementaires et aux audits clients,
- participer à l'astreinte pharmaceutique...

Niveau de qualification et/ou expérience souhaitée : Pharmacien (inscriptible à la section B de l'ordre des pharmaciens), spécialisé en Assurance Qualité, vous justifiez d'une expérience d'au moins 4 ans sur un site de production en Industrie.

Pré-requis éventuels ou compétences souhaitées : Professionnalisme, esprit de synthèse, capacité de communication et de travail en équipe, réactivité et organisation seront vos atouts pour réussir dans cette fonction. Vous appréciez le terrain et êtes force de propositions pour la construction des plans qualité dans un souci permanent d'amélioration continue.

Lieu de travail : Libourne

Type de contrat : CDD 12 mois statut : cadre

Durée hebdomadaire : 35 heures

Nombre de postes à pourvoir : 1

Date de prise de poste prévue : dès que possible

CEVA Santé animale

10 rue de la Ballastière 33500 Libourne

Contact : Benjamin ROY / benjamin.roy@ceva.com